

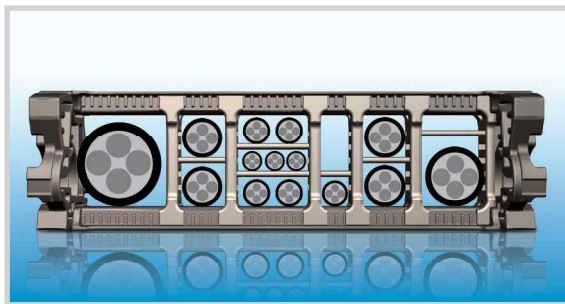
Chain 설치방법

New Sabin Chain은 반도체 생산라인, 산업용기계, 로봇, 기계공구, 산업용 용접라인, 컨베이어, 로더, 자동시스템, 인쇄기계, 철도건설, 크레인, 조선소 등에 사용되는 케이블이나 튜브를 보호할 수 있도록 개발되었으며 산업전반에 걸쳐 다양하게 적용되고 있습니다.

국내최초로 밴드 결합 방식을 채택하여 저분진 / 저소음을 실현하고, 초고속 이동이 가능하고 고품질 엔지니어링 플라스틱 소재로 개발된 Sabin Chain은 어떠한 설치환경에서도 케이블을 완벽하게 보호할 수 있도록 개발된 차세대 케이블체인입니다.

New Sabin Chain을 설치할때는 아래와 같은 방법으로 설치해야 안전하게 케이블을 보호할 수 있습니다.

케이블 입선 및 설치



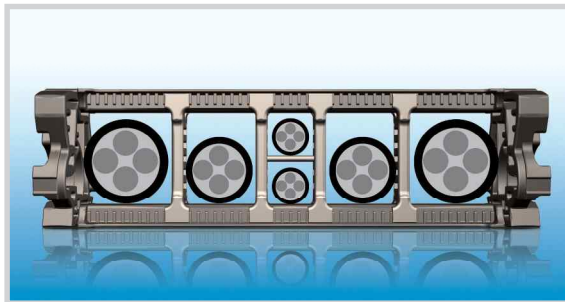
여유공간

원형케이블 : 직경의 10%

평면케이블 (flat cables) : 두께의 10%

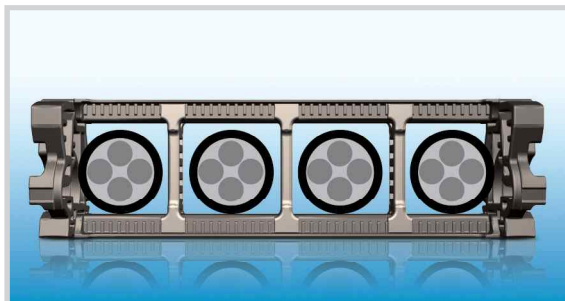
호스 : 직경의 20%

케이블의 직경과 케이블체인 내경 사이에는 10%의 여유공간이 있어야 하며 크기가 다른 여러 케이블이 입선될 시 각 케이블마다 디바이더를 설치하고 케이블간 10%이상의 공간이 있을 시 필히 세퍼레이터를 설치해야 한다.



케이블체인 내의 전선배열은 가로1열 배열을 원칙으로 하며 겹쳐서 배열해서는 안된다.

케이블체인 내의 전선배열은 체인 바깥쪽에 굵은 크기의 전선을 중앙에 작은 사이즈의 전선을 배열한다.



케이블은 케이블 체인 내에서 일직선으로 배열되어야 하며 그 위치는 체인 내부 중앙으로부터 설치하여야 한다.

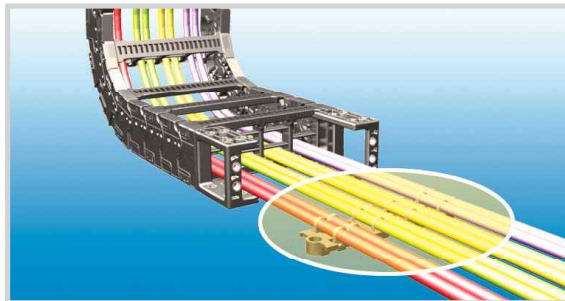
곡률반경 “R”



케이블 최소 곡률반경 : 케이블 외경의 8~10배
호스 최소 곡률반경 : 호스 외경의 15~20배

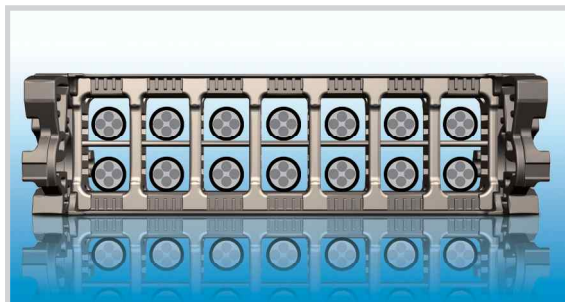
체인의 회전반경은 케이블 또는 튜브의 곡률반경보다 커야한다. 체인의 곡률반경 값은 입선될 케이블 중 직경이 가장 큰 케이블의 8~10배로 계산한다.

케이블 / 튜브 고정



전선을 고정할때 고정측 또는 이동측에서 직경이 가장 큰 케이블 직경의 약 30배정도 해당하는 위치에 고정시킨다.

케이블 / 튜브 분포



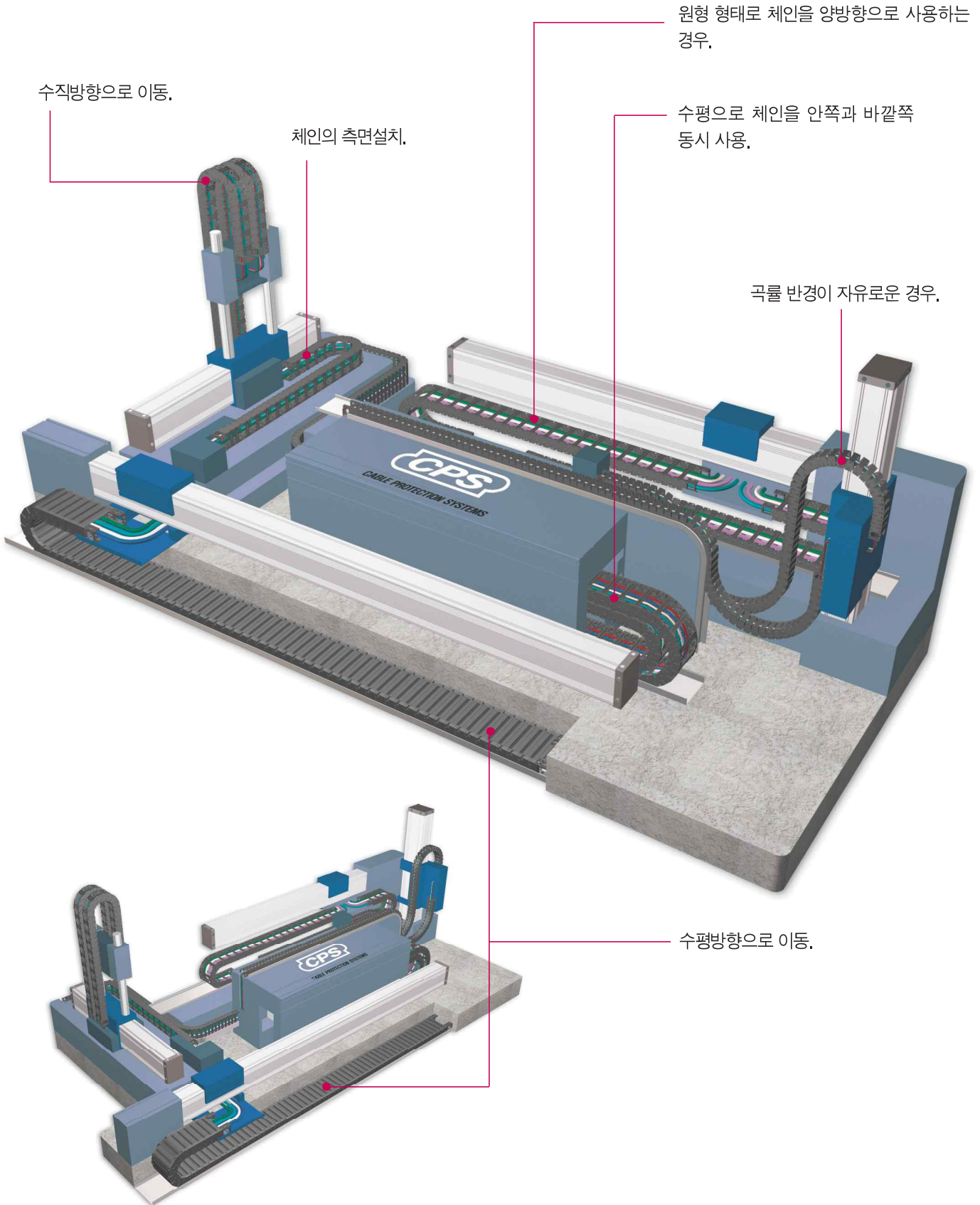
크기가 다른 2개의 케이블의 직경 합이 체인 내고의 1.2배 이상일때는 디바이더를 설치하지 않아도 되나 1.2배 이하일 때는 반드시 디바이더를 설치하여야 한다. 모든 케이블 또는 호스의 직경이 체인 내고 X 0.5 이하인 경우에는 반드시 세퍼레이터를 설치하여야 한다.



케이블들은 체인 속에서 서로 꼬이지 않게 일직선으로 배열해야한다.
또한 체인에 넣기 전에 통에 말려진 케이블은 손상이 없어야 할 뿐만 아니라 일직선으로 되어야 한다.

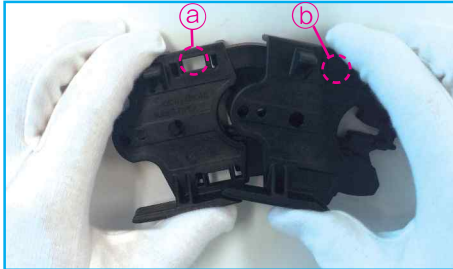


≫ 적용이미지



nsb 장거리형 조립방법

New Sabin Chain 장거리형(S)의 조립 순서는 아래와 같이 진행하며, 케이블의 입선 수량에 따라 디바이더와 세퍼레이터의 조합을 유의하면서 반드시 고무망치를 사용하여 조립합니다.



1

사이드밴드 RH, LH 각각 분류하여 그림과 같이 홈에 맞게 체결.

단, ㉠을 먼저 조립 후 ㉡를 순차적으로 체결할 것.



2

일정 단위의 길이만큼 사이드밴드를 체결.

(조립하고자 하는 길이만큼 사이드밴드 연결)



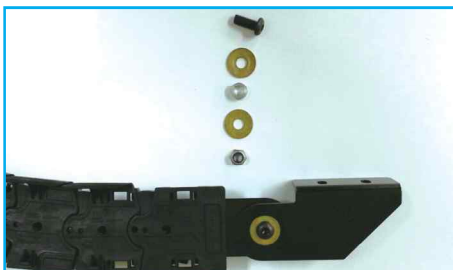
3

F.EB(Fixing End Bracket)를 좌우 방향에 맞도록 조립.



4

M.EB(Moving END Bracket)를 좌우방향에 맞춰 조립.



5

스틸브라켓을 조립되어 있는 M.EB(Moving END Bracket)에 볼트, 너트로 체결.

(볼트 → 평와셔 → 인서트 스틸 → 평와셔 → 너트 순으로 조립)



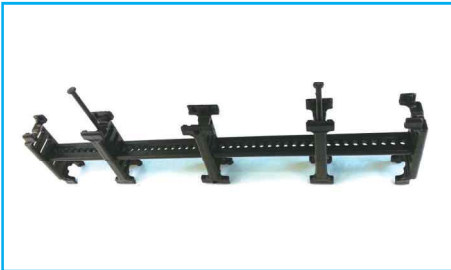
6

좌우의 사이드밴드를 지정된 프레임으로 조립한다.



7

반대 방향의 프레임도 동일한 방법으로 조립.



8

디바이더에 세퍼레이터를 결합하고 세퍼레이터 핀으로 디바이더와 세퍼레이터를 고정.



9

세퍼레이터가 결합된 디바이더를 하측 프레임에 결합.
(4링크마다 결합)



10

상측 프레임을 사이드밴드와 디바이더의 홈에 정확하게 결합.



11

결합된 프레임과 사이드밴드의 측면의 홈에 프레임 핀으로 결합.



12

FEB 고정 방향에 맞도록 보강와사를 삽입하여 완성.

